

## پودر جوشکاری زیر پودری KJF – 610

استاندارد

AWS	EN 760
A5.17: F7A3 - EM12	
A5.17: F7A3 - EM12K	
A5.17: F7P4 - EH14	S A AB 1 69 AC H5
A5.23 : F8A4 - EA2	
A5.23 : F8AZ - ECB2	

### آنالیز شیمیایی فلز جوش ( درصد وزنی )

Flux + Wire	C	Si	Mn	Cr	Mo
KJF - 610 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.5 - 1.7	--	--
KJF - 610 + KJS - 122 (S2Si)	0.04 - 0.06	0.35- 0.45	1.55-1.80	--	--
KJF - 610 + KJS - 126 (S4)	0.05 - 0.07	0.30 - 0.40	1.80 - 2.10	--	--
KJF - 610 + KJS - 124 (S2Mo)	0.04 - 0.06	0.35 - 0.45	1.55-1.75	--	0.4 - 0.5
KJF - 610 + KJTUBS - 310 (S2CrMo1)	0.04 - 0.07	0.35 - 0.45	1.50 - 1.65	1.0 - 1.2	0.4 - 0.5

### خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S.	Y.T.S.	EL	Charpy test		
	( Mpa)	( Mpa)	(%)	RT	-40°C	-50°C
KJF - 610 + KJS - 120 (S2)	480 - 510	420 - 440	25 - 27	80 - 95	45 - 55	--
KJF - 610 + KJS - 122 (S2Si)	505 - 530	430 - 460	25 - 27	85-95	40-50	--
KJF - 610 + KJS - 126 (S4) P.W.	525 - 540	425 - 440	24 - 26	90-100	45 - 55	33 -38
KJF - 610 + KJS - 124 (S2Mo)	570 - 600	470 - 490	23 - 25	90-100	40-44	--
KJF - 610 + KJTUBS - 310 (S2CrMo1)	590 - 610	500 - 520	21 - 23	50 - 65	--	--

### مشخصات فنی

بازرسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 1.5

دانسیته : 1.2 Kg/dm<sup>3</sup>

شرایط بازیخت: 350 ± 25° C /2hr

نوع جریان جوشکاری: AC / DCEP

بسته بندی : پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

### توضیحات

پودر جوشکاری از نوع آلومینات قلیایی آگومره

جدایش آسان سرباره حتی در دماهای بالا.

قابلیت جوشکاری به روش های دو سیمه یا چند سیمه ( Tandem ).

مقاومت به ضربه بسیار مطلوب ( حتی در دمای ۴۰- درجه سانتیگراد ) مناسب برای جوشکاری فولاد های استحکام بالا، کشتی سازی، مخازن تحت فشار، لوله های انتقال آب، جوشکاری اتصالی فولاد های ساختمانی و ریز دانه مناسب .  
قابلیت جوشکاری با سرعت نسبتا بالا ( تا 150 cm/min ) .  
هیدروژن موجود در فلز جوش کم .  
بهبود چقرمگی با استفاده از سیم حاوی مولیبدن مانند S2Mo