

## سیم جوش زیر پودری ■ MS-S2

### استانداردها:

#### Standards:

AWS A5.17: EM12  
EN 756: S2  
DIN 8557: S2

### خواص و کاربرد:

مناسب برای جوشکاری زیر پودری فولادهای کربن- منگنز و کم آلیاژ می باشد.

ترکیب این سیم با پودرهای MF-300 و MF-700، MF-1000 برای کاربرد های عمومی نظیر سوله سازی، استراکچرهای فلزی و هم چنین با پودر MF-800 با توجه به خواص مورد نیاز، در ساخت مخازن، صنایع کشتی سازی، سکوهای دریایی و ... مورد استفاده قرار می گیرد.

#### Packing

#### بسته بندی

نوع بسته بندی کلافهای ۲۵ کیلوگرمی قرقره های ۱۵ کیلوگرمی  
سایز (میلی متر) ۱.۲-۱.۶-۲ ۲.۴-۳-۳.۲-۴-۵

#### دفتر فروش:

تهران، خیابان ولیعصر، بالاتر از خدکتر بهشتی،  
پلاک ۲۱۴۹، واحد ۳۰۷  
تلفن: ۹۹-۸۸۷۰۴۶۹۸- فکس: ۸۸۷۱۴۶۸۹

#### کارخانه:

تهران، کیلومتر ۱۴ جاده مخصوص کرج، بعد از  
چهار راه ایران خودرو



website:  
www.mco.ir

Email:  
info@mco.ir



### آنالیز شیمیایی سیم جوش و فلز جوش (%)

#### Typical wire & all-weld metal analysis(%)

	C	SI	MN
MS-S2	0.12	0.09	1.06
MS-S2+MF-300	0.05	0.8	1.4
MS-S2+MF-1000	0.06	0.6	1.2

### تستهای مکانیکی فلز جوش

#### All-weld metal Typical properties

	U.T.S(Map)	Y.S(Map)	EL(%)	Charpy Impact
MS-S2+MF300	530	450	25	-20°C 40 J
MS-S2+MF1000	500	400	23	50 J